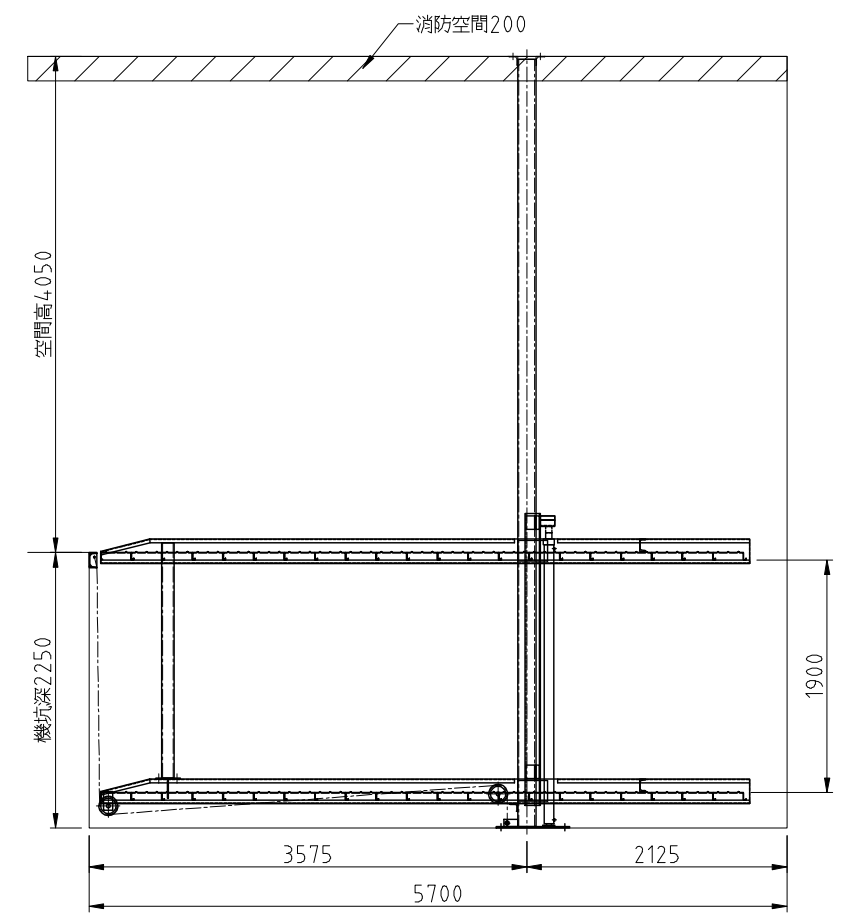
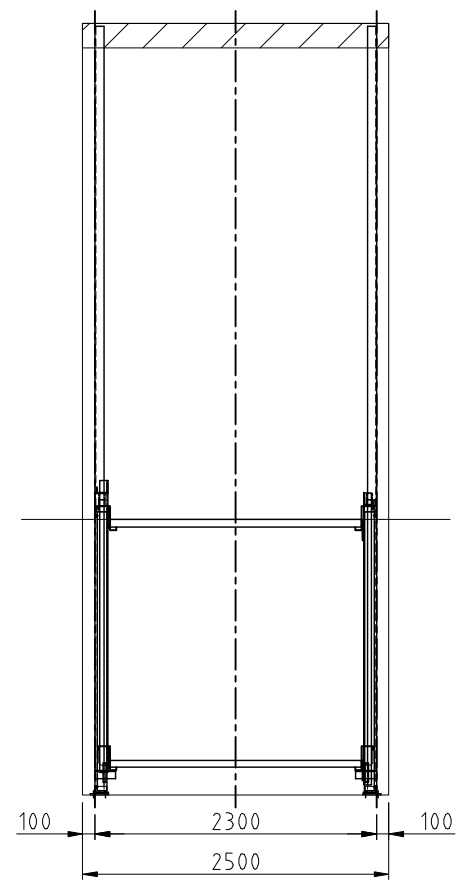
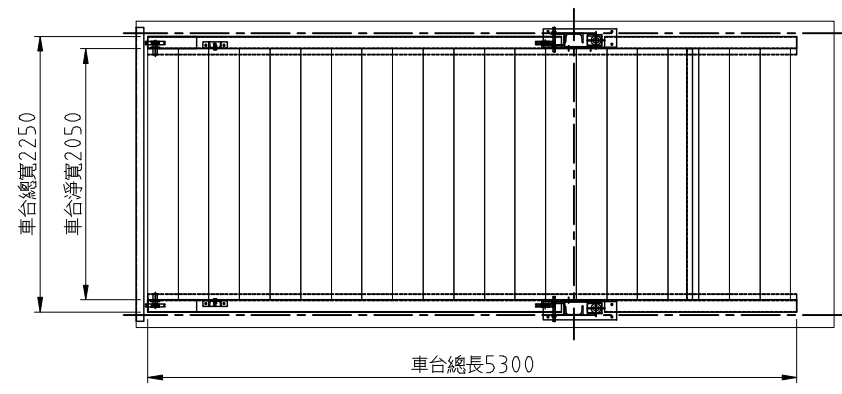


10,11車位



聯達(0800-800-655)雙層機坑式停車設備

項目	名稱	說明
1	容車尺寸	長5250×寬1850×高1850mm
2	承載重量	2200KG
3	操作方式	按鈕自控式(附鑰匙開關)
4	升降行程	1850mm
5	使用電源	AC220V/380V5C 60HZ 30A
6	控制系統	程序控制
7	主 柱	槽鐵150×75×6.5×10
	A.馬 達	5HP(AC220/380V 60HZ 6P)
	B.油 壓 主 機	浸油式
	C.油 壓 缸	φ50×2100mmST×2只
	D.油壓控制閥	升降閥 防爆閥 零洩露閥
8	電控組件	光電開關 蜂鳴器 極限開關 旋轉燈 無熔絲開關 電磁接觸器 輔助電驛 押扣開關 電源控制線
9	安全裝置	油壓鎖定裝置 雙道極限開關 車長偵測器 緊急停止鈕 電力保護套脫裝置 輪胎定位裝置
10	車台機身	200×80×50×4.5T鐵板
11	車台底板	250×50×30×2.3T鍍鋅板
12	鋼 索	3分
13	車台前支柱	槽鐵100×50×5×7.5
14	車台後支柱	槽鐵125×65×6×8
15	前 橫 樑	槽鐵125×65×6×8

地 點	B2F	數 量	2車位	比 例	1:60	處 理	噴漆	廠 商			
聯 達 實 業 股 份 有 限 公 司 HWA-DOH TECHNOLOGY CO., LTD						製 圖	檢 圖	核 准	製 圖 日	工 程 名 稱	兩層機坑升降式停車設備
									最 新 日	圖 號	機械式停車設備
									版 別	A	2P-1000323B